

**Résine d'injection polyuréthane à deux composants pour le traitement de joints, fissures sèches ou humides, amélioration des sols et réalisation d'écran étanche.****Présentation**

PUR-O-STOP FS-L est une résine d'injection polyuréthane hydrophobe bi-composant de très basse viscosité et temps de prise allongé qui formera un matériau de haute résistance à la compression. En présence d'eau une réaction s'opère pour former une faible mousse dure et dense.

Domaines d'application

PUR-O-STOP FS-L est employée dans les domaines variés de la construction et génie civil tel que

- Injection de fissures sèches, humides du béton selon CE 1504-5 tel que les ouvrages de retenue d'eau, piscines, dalles, voiles,....
- Injection de collage en réseau d'assainissement, dallage,
- Injection de fissures structurelles du béton en principe F
- Amélioration et étanchement des sols même en présence d'eau
- Remplissage et consolidation des roches
- Traitement des fissures et joints dès 0.5 mm.

Avantages

- Sans retrait.
- Temps de prise allongé permettant une bonne imprégnation et diffusion.
- Basse viscosité permettant l'injection de fissures à compter de 0.5 mm
- Kits pré-dosés de ratio 1 :1.
- Conforme aux exigences de CE 1504-5 principe F pour le traitement des fissures du béton.
- Ininflammable ne contient pas de solvant. Transport sans restriction.
- Très hautes performances à l'arrachement et compression.
- Réaction même en présence d'eau.
- Cellules fermées limitant les phénomènes de percolation et migration d'eau.
- Bonne résistance chimique aux solvants, acides et alcalins (vous rapprocher de nos services)
- Thixotropie et réaction ajustables.

Application – Mise en œuvre

Avant l'injection veuillez consulter la fiche de sécurité et de prudence (FDS). Vous veillerez également à vous assurer que vos opérateurs disposent de l'ensemble des EPI adéquates à la mise en œuvre des produits.

PUR-O-STOP FS-L peut être pompée directement dans son emballage d'origine grâce aux larges ouvertures. Afin de prémunir de toute risque d'altération des produits par des projections accidentelles d'eau, aménager le poste de travail ou une protection des bidons.

Si besoin ajouter l'agent thixotropant PUR-O-STOP FS-TX ou accélérateur PUR-O-STOP FS-C dans le composant A dans les proportions reprises ci-après, puis mélanger quelques minutes à petite vitesse.

Matériel d'injection

France Injection Service propose une large gamme de machines, injecteurs, obturateurs et accessoires spécifiques d'injection. Il conviendra d'utiliser une machine adaptée aux besoins du chantier et problématiques à traiter. Pour vous assurer de la bonne adéquation veuillez-vous rapprocher du technicien Commercial France Injection Service.

A titre d'exemple quelques machines compatibles

- Pompe injection mono composant type HP 301 – MEP 1 – PN 1025
- Pompe injection bi composants type HP 30 2K - PN 1025 2K – PN 2036 2K – 2K inject 14025

Nettoyage

L'injection de PUR-O-STOP FS-L terminée veuillez nettoyer immédiatement tout le matériel avec le solvant PUR-O-CLEAN. Pour une plus grande longévité de votre matériel nous vous suggérons la mise en œuvre de PUR-O-CARE. Vous référer au manuel d'utilisation de votre machine d'injection.

Les résidus de nettoyage devront être correctement identifiés pour être envoyés en centre de collecte agréé.

Mélange et réactivité 20°C - Quantités par bidon de composant A

PUR-O-STOP FS-C	0	20gr	50gr	100gr	200gr	400gr	500gr
Durée Pratique min	90:00	40:00	12:50	5:24	2:43	1:21	0:58

Propriétés physico-chimiques

Propriétés	Composant A	Composant B	Mélange A+B	Normes
Apparence	Liquide translucide	Liquide brun	Liquide brun	
Odeur	Légèrement perceptible	Caractéristique	Caractéristique	
Densité 23°C	1.03 g/cm ³	1.23 g/cm ³	1.12 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Viscosité 23°C	190 mPas	100 mPas	140 mPas	DIN EN ISO 2555
Point éclair	>200°	>184°	>200°	
Température d'application	N.C	N.C	5 - 30 °	température du substrat
D.P.U à 23°C	N.C	N.C	Env.90 min	ASTM D7487
Temps de prise final	N.C	N.C	Env. 24 heures	
Moussage			1.5 à 3V	
Résistance à la flexion	N.C	N.C	29 Mpa	DIN EN 12390-5
Résistance à la compression	N.C	N.C	74 Mpa	DIN EN 12390-3
Module d'élasticité	N.C	N.C	2800 MPa	DIN EN ISO 527

Conditionnement et colisage

- PUR-O-STOP FS-L : kit pré-dosé de 44 kg
 - Composant A : bidon métal de 20 kg
 - Composant B : bidon métal de 24 kg
- Palette complète de 12 kits de 44 kg

Option

- PUR-O-STOP FS-C : bidon métal de 4.5 kg
- PUR-O-STOP FS-TX : bidon métal de 4.5 kg

Stockage :

A stocker au sec à l'abri de l'humidité et du froid.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication dans son emballage d'origine non ouvert

Sécurité :

PUR-O-STOP FS-L est classée comme

Composant A

Non classé

Composant B

CMR (Risque Mutagène Respiratoire) Nocif par inhalation

Danger par sensibilisation cutanée- respiratoire

PUR-O-STOP FS-C est classée comme :

Provoque des brûlures

PUR-O-STOP FS-TX est classée comme :

Nocif - Peut provoquer des dommages en cas d'exposition prolongée

Danger par sensibilisation cutanée- respiratoire

Provoque des brûlures

TPH Bausysteme GmbH Nordportbogen 8 D-22848 Norderstedt 12	
GER0513/10 EN 1504-5/2004 Matériau de remplissage de fissures du béton U(F1) W(5)(1/2/3) (5/30)(0)	
Adhérence	> 2 N/mm ²
Retrait :	< 3%
Température de vitrification	> 40°C
Injectabilité dans des fissures humides.	0.5 mm- Remplissage >90%
Durabilité	Rupture cohésive dans le béton
Comportement à la corrosion	Aucun effet corrosif démontré
Dégagement de substances dangereuses	Satisfait au 5.4

Nos fiches ont été rédigées de bonne foi selon nos connaissances et retour d'expériences. Les produits sont employés sous l'entière responsabilité de l'applicateur. France Injection Service et TPH ne pourront être mis en responsabilité par l'usage qui en sera fait. Les performances sont à titre indicatif et repris de différents tests réalisés. La garantie ne saurait concerner le résultat final.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications en fonction des évolutions techniques.

FIS-TPH 05-2017-1