



**Résine d'injection hydrophile à deux composants à base d'acrylate et de méthacrylate pour la coagulation et le renforcement des sols meubles, la réalisation d'écran étanche derrière le béton ou la maçonnerie.**

## Présentation

SOLIDCRYL est une résine d'injection à ultra-basse viscosité formant un gel rigide étanche et de bonne résistance à la compression.

## Domaines d'application

SOLIDCRYL est employée dans les domaines variés de la construction et génie civil tel que :

- Stabilisation et renforcement des sols meubles avec exigence de résistance mécanique élevée.
- Réalisation d'écran étanche derrière le béton ou la maçonnerie.
- Confortement des sols saturés en eau.
- Remplissage de vides, fissures et joints dans les formations rocheuses.
- Amélioration de la mécanique des sols.
- Injection devant le TBM en coagulation des terrains.

## Avantages

- Très faible viscosité permettant la pénétration des sols de faible porosité.
- Temps de prise réglables de moins de 2 min à 20 min.
- Résultat concluant là où les autres solutions ont échoué (micro-fin, ciment-bentonite, polyuréthanes, ...).
- Excellente résistance à la compression.
- Ininflammable ne contient pas de solvant. Transport sans restriction.
- Bonne résistance aux cycles secs/humides.
- Bonne résistance chimique aux huiles, acides, alcalins, certains dérivés d'hydrocarbures (vous rapprocher de nos services).

## Application – Mise en œuvre

Avant l'injection veuillez consulter la fiche de sécurité et de prudence (FDS). Vous veillerez également à vous assurer que vos opérateurs disposent de l'ensemble des EPI adéquates à la mise en œuvre des produits.

Bien secouer les emballages des divers composants préalablement à leur ouverture.

Intégrer le composant A2 (catalyseur) dans le composant A1 (résine). La quantité de composant A2 définit le temps de réaction. Mélanger l'ensemble quelques instants.

Diluer la quantité du composant B2 dans environ 1.7 litres d'eau puis intégrer l'intégralité dans le composant B1. Mélanger l'ensemble quelques instants.

Attention de prendre le maximum de précaution pour éviter tout risque de mélange accidentel. Veuillez également à protéger la résine de tout d'exposition à la chaleur et/ou les U.V.

## Matériel d'injection

France Injection Service propose une large gamme de machines, injecteurs, obturateurs et accessoires spécifiques d'injection. Il conviendra d'utiliser une machine adaptée aux besoins du chantier et problématiques à traiter. Pour vous assurer de la bonne adéquation veuillez-vous rapprocher du technicien Commercial France Injection Service.

A titre d'exemple quelques machines compatibles.

- Pompe manuelle à piston type HP 30-2K
- Pompe pneumatique à piston type PN 1412 3K – PN1025 3K – 2K 14025



**Nettoyage**

En fonction des temps de prise, veuillez à procéder à chaque arrêt un rinçage à l'eau de la tête de mélange de votre matériel.

L'injection de SOLIDCRYL terminée veuillez nettoyer immédiatement tout le matériel avec de l'eau ou passer le fluide RUBBERCLEAN pour une plus grande longévité de votre matériel nous vous suggérons la mise en œuvre de PUR-O-CARE. Vous référer au manuel d'utilisation de votre machine d'injection.

Les résidus de nettoyage devront être correctement identifiés pour être envoyés dans un centre de collecte agréé.

**Mélange et réactivité**

Selon la quantité de catalyseur A2 dans la un bidon de résine A1

Quantités en kg°	DPU à 10°C	DPU à 20°C
0.15	20:57	13:46
0.20	16:38	10:44
0.25	12:37	9:05
0.50	8:02	5:27
1.00	4:22	3:33
1.50	3:37	2:34
2.00	3:07	2:23
2.50	2:57	2:12
5.00	2:27	1:42

**Propriétés physico-chimiques**

Propriétés	Valeurs Résine Comp. A1	Valeurs Catalyseur Comp. A2	Valeurs Initiateur Comp. B2	Valeurs Initiateur Comp. B2	Normes
Apparence	Liquide translucide	Liquide translucide	Liquide translucide	Poudre blanche	
Odeur	Ether	Aminée	Ether	Ether	
Densité 20°C	1.07 g/cm <sup>3</sup>	1.12 g/cm <sup>3</sup>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	2.59 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 3675
Viscosité 20°C	13 mPas	280 mPas	10 mPas		DIN EN ISO 2555
<b>Propriétés coulis A+B</b>					
Températures d'application	5 – 40°C recommandées			Température du substrat	
Viscosité à 20°C	Env. 4.2 mPas			DIN EN ISO 2555	
Durée d'utilisation (DPU) à 20°C	2 à 15 min			DIN EN 14022	
Réaction finale	10 à 30 min				
<b>Propriétés gel</b>					
Consistance	Gel rigide				
Couleur	Blanc				
Résistance à la compression à sec	Gel env. 15 N/mm <sup>2</sup> Sables 0.1-0.3 mm env. 17.6 N/mm <sup>2</sup> Sables 0.7-1.2 mm env. 20.0 N/mm <sup>2</sup>			DIN EN ISO 527	
Résistance à la compression – sables saturés en eau	Sables 0.1-0.3 mm env. 5 N/mm <sup>2</sup>			DIN EN ISO 527	
Capacité Absorption eau	8 % - Résine 1 % - Endurcie			DIN EN ISO 527	

**Conditionnement et colisage**

- SOLIDCRYL A1 : palette de 24 bidons plastiques de 20 kg
- SOLIDCRYL A2 : bidon plastique de 5 kg
- SOLIDCRYL B1 : palette de 24 bidons plastiques de 20 kg
- SOLIDCRYL B2 : sachet plastique de 0.40 kg




**Stockage :**

A stocker au sec à l'abri de l'humidité et du froid.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication dans son emballage d'origine non ouvert.

**Sécurité :**


SOLIDCRYL A1: Résine

 Attention : risque d'allergies, d'irritation de la peau et des yeux.

SOLIDCRYL A2 : catalyseur


Non classé

SOLIDCRYL B1 : Résine

 Attention : risque d'allergies, d'irritation de la peau et des yeux.

SOLIDCRYL B2 : initiateur

 Comburant

 Attention : risque de lésions oculaires graves

 Danger : Sensibilisation respiratoire / cutanée



**FIS**  
FRANCE INJECTION SERVICE

*Nos fiches ont été rédigées de bonne foi selon nos connaissances et retour d'expériences. Les produits sont employés sous l'entière responsabilité de l'applicateur. France Injection Service et TPH ne pourront être mis en responsabilité par l'usage qui en sera fait. Les performances sont à titre indicatif et repris de différents tests réalisés. La garantie ne saurait concerner le résultat final.*

*Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications en fonction des évolutions techniques.*

FIS-TPH 05/2017-1



**France Injection Service – 20 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny – 69330 MEYZIEU**

Tel 04.72.27.08.80 – Fax 04.72.27.48.48 – [www.france-injection-service.fr](http://www.france-injection-service.fr)

**TPH Bausysteme GmbH, Nordportbogen 8, D-22848 Norderstedt**

Tel.: +49 (0) 40 / 52 90 66 78-0, Fax: +49 (0) 40 / 52 90 66 78-78, e-mail: [info@tph-bausysteme.com](mailto:info@tph-bausysteme.com)