



Résine d'injection hydrophile à deux composants à base de méthacrylate pour le traitement des infiltrations des fissures du béton et de la maçonnerie, réalisation d'écran étanche, coagulation des sols.

Présentation

RUBBERTITE est une résine d'injection à ultra-basse viscosité formant un gel hydrophile de consistance caoutchouteuse, souple et élastique. Combinée avec POLINIT le coulis bénéficie de la norme CE 1504-5.

Domaines d'application

RUBBERTITE est employée dans les domaines variés de la construction et génie civil tel que :

- Injection des joints et fissures infiltrantes du béton selon CE 1504-5 (RUBBERTITE /POLINIT) tel que les ouvrages de retenue d'eau, collecteurs d'assainissement,
- Coagulation des sols et sables.
- Etanchements des membranes en PEHD et PVC.
- Etanchement des joints de construction en béton préfabriqué tel que voussoir, pré-murs
- Remplissage de joints, couches de gravier, où une flexibilité est nécessaire.
- Réalisation d'écran étanche derrière le béton et la maçonnerie.
- Injection de gaines de post-injection.
- Traitement des fissures et joints dès 0.1 mm.

Avantages

- Economique : composant B1 à base eau de ville.
- Quantités pré-dosées
- Conforme aux exigences de CE 1504-5 principe E pour le traitement des fissures du béton (en combinaison avec POLINIT).
- Composants validés par les pôles toxicologiques d'entreprises des plus exigeantes.
- Bénéficie de nombreux essais et certifications de laboratoires indépendants et d'administrations.
- Ininflammable ne contient pas de solvant. Transport sans restriction.
- Post expansion de 120 % vol. initial.
- Gel sans classement spécifique.
- Bonne résistance chimique aux huiles, certains acides et dérivés d'hydrocarbures (se rapprocher de nos services).
- Agréé pour l'eau potable (certificat KTW – Allemagne)
- Amélioration de tenue aux cycles secs/humides en remplaçant le composant B1 (eau) par POLINIT ou POLINIT TX.

Application – Mise en œuvre

Avant l'injection veuillez consulter la fiche de sécurité et de prudence (FDS). Vous veillerez également à vous assurer que vos opérateurs disposent de l'ensemble des EPI adéquates à la mise en œuvre des produits.

Bien secouer les emballages des divers composants préalablement à leur ouverture.

Intégrer le composant A2 (catalyseur) dans le composant A1 (résine). Ensuite intégrer le composant B2 dans le volume d'eau de 20 litres. Mélanger distinctement A et B avec un matériel différent pendant plusieurs minutes.

Attention de prendre le maximum de précaution pour éviter tout risque de mélange accidentel. Veuillez également à protéger la résine de tout d'exposition à la chaleur et/ou les U.V.



Matériel d'injection

France Injection Service propose une large gamme de machines, injecteurs, obturateurs et accessoires spécifiques d'injection. Il conviendra d'utiliser une machine adaptée aux besoins du chantier et problématiques à traiter. Pour vous assurer de la bonne adéquation veuillez-vous rapprocher du technicien Commercial France Injection Service.

A titre d'exemple quelques machines compatibles.

- Pompe manuelle à piston type HP 30-2K
- Pompe pneumatique à piston type PN 1412 3K – PN1025 3K – 2K 14025

Nettoyage

Compte tenu des temps de prise courts, veuillez à procéder à chaque arrêt un rinçage à l'eau de la tête de mélange de votre matériel.

L'injection de RUBBERTITE terminée, veuillez nettoyer immédiatement tout le matériel avec de l'eau ou passer le fluide RUBBERCLEAN. Pour une plus grande longévité de votre matériel nous vous suggérons la mise en œuvre de PUR-O-CARE. Vous référer au manuel d'utilisation de votre machine d'injection.

Les résidus de nettoyage devront être correctement identifiés pour être envoyés en centre de collecte agréé.

Propriétés physico-chimiques

Propriétés	Valeurs Résine Comp. A1	Valeurs Catalyseur Comp. A2	Valeurs Initiateur Comp. B2	Normes
Apparence	Liquide translucide	Liquide translucide	Poudre blanche	
Odeur	Ester	Aminée	Inodore	
Densité 20°C	1.06 g/cm ³	0.93 g/cm ³	2.59 g/cm ³	DIN EN ISO 3675
Viscosité 20°C	5 mPas	3.5 mPas		DIN EN ISO 2555
Propriétés coulis A+B				
Températures d'application	5 – 40°C recommandées		Température du substrat	
Viscosité à 20°C	Env. 2.5 mPas		DIN EN ISO 2555	
Durée pratique d'utilisation (DPU)	5 min		DIN EN 14022	
Réaction finale	10 min			
Propriétés gel				
Consistance	Caoutchouc élastique			
Couleur	Blanc			
Résistance à la traction	0.08 MPa		DIN EN ISO 527	
Module d'élasticité	Env. 0.13 MPa		DIN EN ISO 527	
Allongement à la rupture	Env. 290 %		DIN EN ISO 527	
Post expansion	Env. 120 % vol. initial		DIN EN ISO 62	

Conditionnement et colisage

- RUBBERTITE : palette de 24 bidons plastiques de 20 kg
- RUBBERTITE A2 catalyseur : flacon plastique de 1 kg
- RUBBERTITE B2 initiateur : boîte plastique de 0.3 kg

Stockage :

A stocker au sec à l'abri de l'humidité et du froid.


Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication dans son emballage d'origine non ouvert.

**Sécurité :**

RUBBERTITE : Composant A1 – Résine

 Attention : peut provoquer des irritations de la peau et des yeux.

RUBBERTITE A2 : catalyseur

 Peut provoquer des brûlures de la peau et dommages au yeux


 Attention : risque d'occlusion oculaire

RUBBERTITE B2 : initiateur

 Comburant

 Attention : risque de lésions oculaires graves

 Danger : Sensibilisation respiratoire / cutanée

	
TPH Bausysteme GmbH Nordportbogen 8 D-22848 Norderstedt 08	
GER0513/06 EN 1504-5/2004 RUBBERTITE - POLINIT Matériau de remplissage de fissures du béton U(S2) W(1)(1/2/3) (5/40)	
Classe d'étanchéité	7 x 10 ⁵ Pa
Viscosité	≤ 60 mPas°
Modification de la masse	Non hydraté – 15% Hydraté + 20%
Sensibilité à la corrosion	Pas d'effet corrosif
Durabilité : sensibilité à l'eau	Conforme
Durabilité : cycles secs / humides	Conforme
Durabilité avec le béton	Conforme
Substances dangereuses	Satisfait au 5.4

Nos fiches ont été rédigées de bonne foi selon nos connaissances et retour d'expériences. Les produits sont employés sous l'entière responsabilité de l'applicateur. France Injection Service et TPH ne pourront être mis en responsabilité par l'usage qui en sera fait. Les performances sont à titre indicatif et repris de différents tests réalisés. La garantie ne saurait concerner le résultat final.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications en fonction des évolutions techniques.

FIS-TPH 05/2017-1



France Injection Service – 20 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny – 69330 MEYZIEU

Tel 04.72.27.08.80 – Fax 04.72.27.48.48 – www.france-injection-service.fr

TPH Bausysteme GmbH, Nordportbogen 8, D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0) 40 / 52 90 66 78-0, Fax: +49 (0) 40 / 52 90 66 78-78, e-mail: info@tph-bausysteme.com